

Tubos de Acero Carbono con costura para calderas ASTM A 178 - NBR 5595

1. Aplicación:

- Estos tubos son indicados especialmente para el uso en calderas, generadores de vapor, supertinas de calentamiento, calentadores, precalentadores, evaporadores, condensadores, como también conductores, etc. Pueden someterse a trabajos a frío, tales como recalco parcial, conificación y doblado, sin necesidad de calentamiento de las punta

2. Material y Fabricación

• 2.1 Composición Química

Grado	% C	% Min.	% P máx.	% S máx.	% Si
A	0.06 - 0.18	0.27 - 0.63	0.035	0.035	-
C	0.35 máx.	0.80 máx.	0.035	0.035	-
D	0.27 máx.	1,00 - 1,50	0.030	0.015	> 0.10 min

• 2.2 Estado de suministro

Los tubos son tratados térmicamente en temperatura mayor que 900°C en hornos de atmósfera controlada

3. Dimensiones y tolerancias Dimensionales

- 3.1 Diámetro y espesor según tabla 1 numeral 8
- 3.2 Largo según tabla 2 numeral 9

4. Acabado

• 4.1 Acabado de las puntas

Los tubos pueden proveerse con puntas aflachanadas o con corte por sierra de acero rápido a baja rotación

• 4.2 Acabado de Superficie

Los tubos son proveídos aceitados para protegerlos contra la oxidación, se admiten pequeñas porosidades, manchas y oxidaciones de laminación

• 4.1 Remoción de la rebaba interna

Los tubos son proveídos con la rebaba interna removida

5. Ensayos

Los tubos son proveídos con ensayo eléctrico no-destructivos según norma, también son hechos ensayos de recalco parcial, aplanado y aplanado reverso

6. Embalajes

Los tubos son proveídos en amarrados sextavados con máximo de 5000 kg. o según pedido.

7. Marcación

Los tubos con diámetro externo >31.80mm y largo mayor que 1,000 mm son pintados con las sgtes. características:

MTP, ERW, NORMA, GRADO, DIÁMETRO EXTERNO Y ESPESOR.