

Tubos de Acero Carbono con costura para Intercambios térmicos ASTM A 214 - NBR 5585

1. Aplicación:

- Estos tubos son fabricados especialmente para utilizarse en intercambiadores de calor y condensadores

Son aptos para trabajar en frío en operaciones como recalado parcial, doblado, tiras, confacción de serpentina y alabeado

2. Material y Fabricación

• 2.1 Composición Química

Acero A214 composición química según norma

% C	% Min.	% P máx.	% S máx.
0.18	0.27 - 0.63	0.035	0.035

• 2.2 Estado de suministro

Los tubos son tratados térmicamente en hornos de atmósfera controlada con temperaturas mayor que 900°C

• 2.3 Propiedades Mecánicas

Dureza Máxima: 72 Rb

3. Dimensiones y tolerancias Dimensionales

- 3.1 Diámetro y espesor según tabla 1 numeral 8
- 3.2 Largo según tabla 2 numeral 9

4. Acabado

• 4.1 Acabado de las puntas

Los tubos pueden proveerse con puntas troncocónicas o con corte por sierra de acero rápido a baja rotación

• 4.2 Acabado de Superficie

Los tubos son proveídos aceitados para protegerlos contra la oxidación.

• 4.1 Remoción de la rebaba interna

Los tubos son proveídos con la rebaba interna removida

5. Ensayos

Los tubos son proveídos con ensayo eléctrico no-destructivos según norma, también son efectuados ensayos de recalado parcial, aplanado y aplanado reverso

6. Embalajes

Los tubos son proveídos en amarrados sextavados con máximo de 5000 kg. o según pedido.

7. Marcación

Los tubos con diámetro externo >31.80mm y largo mayor que 1,000 mm son pintados con las sgtes. características:

MTP, ERW, NORMA, GRADO, DIÁMETRO EXTERNO Y ESPESOR.